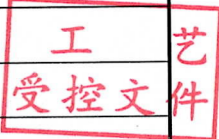

	上海东冠纸业有限公司 上海东冠健康用品股份有限公司 上海东冠卫生用品有限公司	文件编号:	GY-343
		编制/修订日期:	2022/11/24
瓦楞纸箱质量标准		版次:	Rev C/0
		页次:	1 / 5
起草: 宋培		审核: 黄海丽	
		批准: 段京晖	

版本	修订记录摘要	生效日起
B/0	修订单瓦楞纸箱定量、修订单瓦楞纸箱边压标准。	2011/03/29
B/1	标准号改为 GY-343-1602; 原标准 CNT-06-1103 作废。	2016/02/18
B/2	更新三层箱边压强度、梅雨季节标准、包装要求。	2021/08/28
C/0	增加公司名称“上海东冠卫生用品有限公司”。更新三层箱定量要求。	2022/11/24



	上海东冠纸业有限公司 上海东冠健康用品股份有限公司 上海东冠卫生用品有限公司	文件编号:	GY-343
		编制/修订日期:	2022/11/24
瓦楞纸箱质量标准		版次:	Rev C/0
		页次:	2 / 5
起草: 宋培		审核: 黄海丽	批准: 段京晖

1 材质和强度要求

1.1 单瓦楞、双瓦楞 纸箱要求

工 艺
受控文件


测试项目		缺陷等级	质量要求					测试方法	
单瓦楞 纸箱 (三层箱)	纸板定量与 边压	* A	边压强度	纸板定量 g/m ²					GB/T 451.2
				发放下限	控制下限	目标	控制上限	发放上限	GB/T 451.2
			≥ 4000 N/m	445	445	490	/	/	GB/T 6544
			≥ 3500 N/m	425	425	465	/	/	GB/T 6544
		≥ 3000 N/m	405	405	450	/	/	GB/T 6544	
	面纸, 里纸	* B	A 级牛皮纸 ≥140g/m ²					GB/T 451.2	
	瓦楞	* B	A 瓦楞, ≥170g/m ² , 楞率 1.45					NA	
厚度	* B	4.5-5mm					直尺测量		
耐破强度	* B	≥ 1.0MPa					GB/T 6545		
双瓦楞 纸箱 (五层箱)	纸板定量	* A	≥720g/m ²					GB/T 451.2	
	边压强度	* A	≥ 7000 N/m					GB/T 6544	
	面纸, 里纸	* B	A 级牛皮纸 ≥140g/m ²					GB/T 451.2	
	瓦楞	* B	A 瓦楞 140g/m ² , 楞率 1.5					NA	
		* B	B 瓦楞 100g/m ² , 楞率 1.36					NA	
	夹层	B	A 级仿俄卡 100g					NA	
	厚度	* B	7.5-8mm					直尺测量	
耐破强度	* B	≥ 1.30MPa					GB/T 6545		
粘合强度	* B	≥ 400N/m					GB/T 6548		
图案文字印刷质量	A	图案文字印刷清晰完整, 印迹饱满, 边缘光洁, 无明显水纹、变形和残缺, 不得有明显漏印。					NA		
油墨牢度	B	油墨不得被划掉或被胶带剥离					NA		
色点、墨渍	B	尺寸大于 1mm: 不得有; 尺寸介于 0.5~1mm 之间: 正面不得多于 1 处, 其它各面不得多于 3 处; 尺寸小于 0.5mm: 正面不得多于 5 处, 其它各面不得多于 10 处。					NA		
杂质	B	所用材料必须纯净, 不得含有杂质和挥发异味的物质以及影响成品外观或性能的杂质					NA		
气味	A	所采用的油墨、胶水、材料等不得有异味, 不得将气味转移到产品上					NA		
交货水分	* A	≤ 14%					GB/T 462		

以上表中带有“*”的, 供应商提供的 COA 报告中必须包括, 且技术规范达到表中规定的要求。

1.2 梅雨季节要求

1.2.1 梅雨季节, 每年 6 月 1 日至 7 月 15 日, 如遇特殊情况 (如提前入梅或延迟出梅), 另行通知。

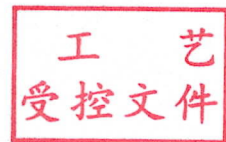
1.2.2 梅雨季节, 边压不达标, 不能做让步处理。

	上海东冠纸业有限公司 上海东冠健康用品股份有限公司 上海东冠卫生用品有限公司	文件编号:	GY-343
		编制/修订日期:	2022/11/24
瓦楞纸箱质量标准		版次:	Rev C/0
		页次:	3 / 5
起草: 宋培		审核: 黄海丽	批准: 段京晖

1.3 空箱抗压强度

1.3.1 标准箱空箱抗压强度要求 $\geq 290\text{daN}$

1.3.2 标准箱内尺寸: 630*460*320mm



2. 外观、运输要求

项目	单位	测试方法	接受标准
尺寸偏差	mm	直尺测量	-3/+5mm
包装	-	目测	到货纸箱, 卸货时, 每整版纸箱, 要求缠绕膜四周包裹一下, 加强保护。
纸箱颜色	-	目测	同批纸箱不得有明显色差, 同一纸箱面纸与里纸的颜色应一致。
印刷图案	-	目测	符合要求, 清晰, 无油墨拖曳
印刷颜色	-	目测	颜色符合标准要求 同批不得有明显色差
污染	-	目视	纸张无受潮、发霉和污染
运输工具	必须洁净、防雨、防雪。底部必须有垫板。		

3. 原材料

3.1 用于瓦楞纸箱生产的里纸, 面层及瓦楞纸的等级, 克重以及结合顺序必须与每个瓦楞纸箱规范的规定一致。每批生产用原纸的各项物理指标要保持一致。

3.2 瓦楞纸板各层材料必须粘合充分, 不得出现分层、脱胶、起泡和倒楞等现象。

4. 制造

4.1 卫生要求

用于制造瓦楞纸箱的所有原材料均应无毒、无害和清洁, 不得有污垢、异味而导致所装产品被污染。其生产环境与过程的卫生要求应符合 GB15979 《一次性使用卫生用品卫生标准》的相应要求。供应商有责任提供专业机构认可的测试证明材料。

4.2 瓦楞纸箱接头

4.2.1 瓦楞纸箱相邻的合叶之间不得相互干涉, 接头处接缝尺寸应与开槽尺寸一致, 接缝宽度偏差应小于 $\pm 3.0\text{mm}$ 。接头粘合搭接舌边宽度不小于 30mm 。

4.2.2 粘合剂使用乙酸乙烯乳液或具有相同粘合效果的其它耐水性粘合剂。

4.2.3 粘合接缝的粘合剂涂布应均匀充分, 且不能有多余的粘合剂溢出。胶接应保证瓦楞纸箱在接缝处撕开时 95%胶结面纤维破坏。

4.3 翘曲


瓦楞纸板表面翘曲每 305mm 长度内不得大于 6.5mm 。扭曲变形程度不超过 5%。

4.4 弓起变形

瓦楞纸板不得有任何形式的弓起变形

4.5 压痕线

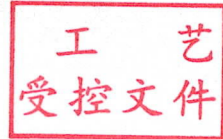
单瓦楞纸箱压痕线宽度不大于 12mm , 折线居中, 不得有破裂断线, 箱壁不允许有多余的压痕线。

	上海东冠纸业有限公司 上海东冠健康用品股份有限公司 上海东冠卫生用品有限公司	文件编号:	GY-343
		编制/修订日期:	2022/11/24
瓦楞纸箱质量标准		版次:	Rev C/0
		页次:	4 / 5
起草: 宋培		审核: 黄海丽	批准: 段京晖

4.6 瓦楞纸箱开槽或模切边缘要光滑且不得连带未切断碎条等

4.7 耐折度

瓦楞纸箱摇盖经开、合 180°往复 5 次以上，纸箱面层和里层都不得有裂缝。



4.8 包装及运输

托捆扎要求及标签标注依据东冠集团要求

4.9 瓦楞纸箱每 10 个一组捆扎好以防止变形或破损。每个单元要捆扎平整以便在托盘上稳定码放。

4.10 关键控制点

瓦楞纸箱的下列主要性能指标在生产过程中要求严格控制及记录

- | | |
|--------------------------------|------------------|
| - 条形码可识别性能 | - 接缝质量（无偏斜，间隙均匀） |
| - 空箱抗压强度 | - 压痕线质量 |
| - 边压强度 | - 开槽深度 |
| - 粘合接头的粘合剂涂布质量（无粘合剂溢出，95%纤维破坏） | - 翘曲 |


5. 印刷

5.1 印刷文字、内容和颜色要依照东冠集团提供的电子文件或签字确认的墨稿，如有任何改变，生产厂家应立即联系东冠集团协商解决。

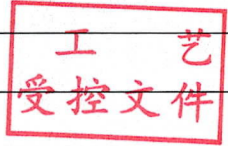
5.2 供应商有责任检查文件中可能存在的任何设计或工艺缺欠并立即通知东冠集团。

5.3 条形码长度应与印刷方向一致。供应商有责任对印刷全过程进行固定间隔的检测，确保条形码在通过电子扫描仪的可识别性。条码诊断应按照国际通行的程序进行分类。

备注：与本规范有关的所有细节，测试方法及取样量等除特殊说明外请参考相应的国家标准。

	上海东冠纸业有限公司 上海东冠健康用品股份有限公司 上海东冠卫生用品有限公司	文件编号:	GY-343
		编制/修订日期:	2022/11/24
瓦楞纸箱质量标准		版次:	Rev C/0
		页次:	5 / 5
起草: 宋培		审核: 黄海丽	批准: 段京晖

附录：上海东冠纸业有限公司--- 瓦楞纸箱检验报告



供应商名称						订单编号		
产品名称						订单/生产数量		
产品规格、材质						生产日期/批号		
序号	检验项目	标准				检验结果 /范围	判定	
		单瓦楞纸箱		双瓦楞纸箱				
1	*纸板定量	≥405 g/m ²	≥425 g/m ²	≥445 g/m ²	≥720 g/m ²			
2	*边压强度	≥3000 N/m	≥3500 N/m	≥4000 N/m	≥ 7000 N/m			
3	*面纸, 里纸	A 级牛皮纸 ≥140 g/m ²						
4	*瓦楞	A 瓦楞, ≥170g, 楞率 1.45		A 瓦楞 140g, 楞率 1.5				
		---		B 瓦楞 100g, 楞率 1.36				
5	*厚度	4.5-5mm		7.5-8mm				
6	*耐破强度	≥ 1.0MPa		≥ 1.30MPa				
7	*粘合强度	≥ 400 N/m						
8	*交货水分	≤ 14%						
9	外观及其他	参照瓦楞纸箱质量标准执行						
判定: <input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格						检验员		
						审核者		

以上表中“*”部分，供应商提供的 COA 中含有检测数据，其他检测项目可选择性补充。

供应商提供的 COA 格式可参考附录。