

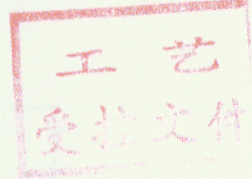
上海东冠纸业有限公司

作业指导、规范及标准

封箱胶带检验标准	文件号: GY-353-1602	批准日期: 2016.03.01
	总页数: 共 1 页	实施日期: 2016.03.01
起草人: 宋培	审核人: 俞伟军	批准人: 许明艳

1. 适用范围

适用于公司封箱胶带的入库检验



2. 检验项目、抽样方法及标准

项 目	缺陷等级	质量要求	测试方法
外 观	*A	颜色均一、透明度好, 印刷字迹清晰, 无明显断笔画、模糊和缺胶现象, 无影响使用效果的不良现象;	目测
材 质	*A	BOPP	-
尺 寸	宽 度	±1mm	用钢直尺测量
	长 度	≥0	用钢卷尺测量
	厚 度	0.028±0.002mm	用测厚仪; GB/T7125
	纸芯管内径	±1mm	用游标卡尺
初始粘度	*B	≥13 号钢球	用初粘度测试仪测量; GB/T4852
持粘性	B	≤3 mm/h	用持粘度测试仪测量; GB/T4851
剥离强度 180°	*B	≥5 (N/25mm)	拉力仪器; GB/T2792
拉伸强度	B	≥30 N/mm	拉力仪器
断裂伸长率	B	% (100-180)	拉力仪器

以上表中带有“*”的, 供应商提供的 COA 中含有检测数据

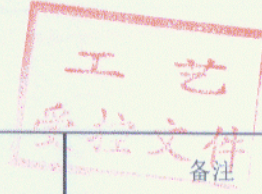
3. 判定原则

抽样的每一项都达到标准要求, 则判定该批物料合格



工艺标准会签

	记录表编号	G201-07
文件名称	封箱胶带检验标准	标识号
		GY-353-1602



序号	处理步骤	处理者	代理人	签名	处理动作	日期	备注
1	开始	宋培			提交	2016-03-11 11:26	标准号更新；其他无更新；请各位对附件内容进行会签。
2	会签部门负责人	马晨艳			发表意见	2016-03-11 11:29	
3	会签部门负责人	王桂英			发表意见	2016-03-17 08:43	
4	会签部门负责人	俞伟军			发表意见	2016-03-15 09:17	
5	最终批准人	许明艳			同意	2016-03-17 10:04	